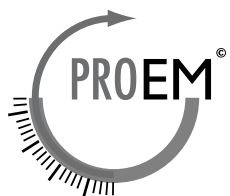


Pour toutes informations sur nos produits, contactez votre revendeur, à défaut envoyez votre demande par fax : +33 4 42 96 45 77 ou par e-mail : [info@proem.com](mailto:info@proem.com).  
For more information about our products, please contact your local reseller or fax your request to : +33 4 42 96 45 77 or email it to : [info@proem.com](mailto:info@proem.com).

FRANÇAIS

ENGLISH



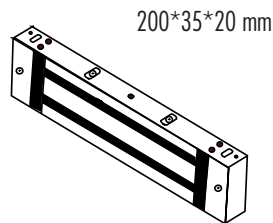
VENTOUSES MAGNÉTIQUES

PROEM

SÉRIE EN SAILLIE : PEM2SR, PEM3S, PEM3SR, PEM5S,  
PEM5SR, PEM10S ET PEM10SR

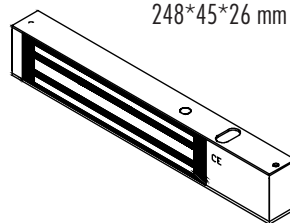
**MANUEL INSTALLATEUR**

## Ventouses électromagnétiques en saillie



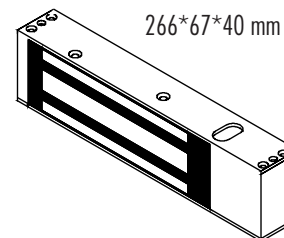
200\*35\*20 mm

PEM2SR



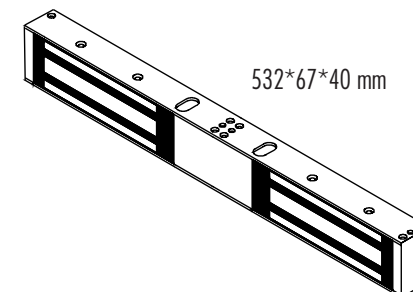
248\*45\*26 mm

PEM3S PEM3SR



266\*67\*40 mm

PEM5S PEM5SR



532\*67\*40 mm

PEM10S PEM10SR

<b>Force</b>	180 Kg	300 Kg	530 kg	2 x 530 kg
<b>Tension</b>	12/24 Vdc	12/24 Vdc	12/24 Vdc	12/24 Vdc
<b>Courant</b>	350/175 mA	500/250 mA	500/250 mA	2 x 500 / 2 x 250 mA
<b>Signalisation</b>	Relais	Non Relais + Led	Non Relais + Led	Non Relais + Led
<b>Accessoires</b>	AMZ2 - UBGP2	AMA3, AML3, AMZ3/5, AME3, UBGP3/5, UBGV3/5, AMB12, AMB16, AMBC	AMA5, AML5, AMZ3/5, UBGP3/5, UBGV3/5, AMB12, AMB16, AMBC	

### NOS CONSEILS D'INSTALLATION

#### Installation électrique

- L'alimentation de la ventouse doit se faire en courant Vdc fournit à l'aide d'une alimentation régulée.
- La tension aux bornes de la ventouse doit être de 12 ou 24 Vdc minimum. Il est préférable d'avoir une tension de 10% supérieure.
- L'alimentation électrique doit être installée dans un rayon de 2 mètres de la ventouse.
- Si la règle précédente ne peut pas être respectée, la section des fils de branchement doit être calculée en fonction de la distance qui sépare l'alimentation de la ventouse.

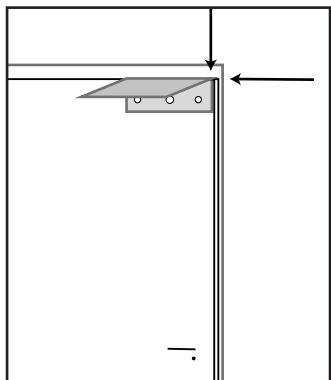
#### Installation mécanique

- Toujours monter la ventouse du côté sécurisé de la porte.
- Utiliser toujours les vis d'origine qui ne perturbent pas la rétention magnétique et qui sont traitées contre la corrosion.
- Utiliser le gabarit de montage joint qui vous assurera un parfait alignement entre la ventouse et la contre plaque.
- Respecter les instructions de montage de la contre-plaque en veillant à effectuer un serrage modéré de la vis centrale pour lui assurer une bonne flexibilité.

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE POUR PORTE POUSSANTE

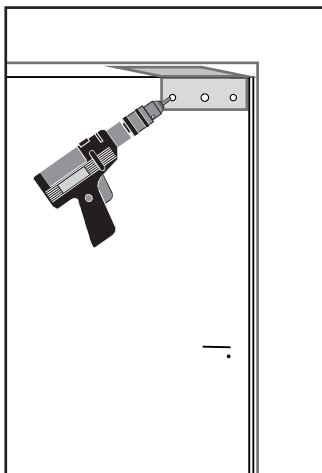
### Phase 1

Fermer la porte. Plier le gabarit suivant les pointillés avec le texte à l'intérieur. Positionner le gabarit en respectant le sens. Aligner la partie pliée du gabarit avec le haut de la porte et le faire glisser horizontalement vers l'angle supérieur extérieur de la porte et du dormant. Fixer le gabarit sur la porte avec du ruban adhésif.



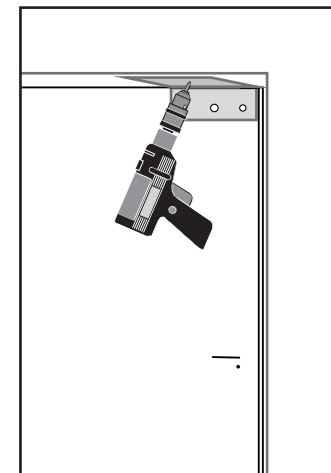
### Phase 2

Effectuer les perçages sur la porte suivant le gabarit de la contre plaque.



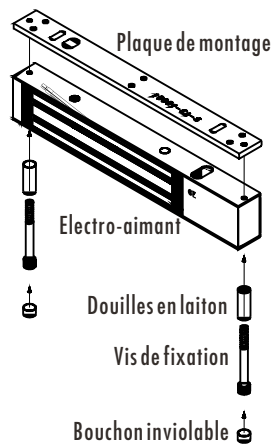
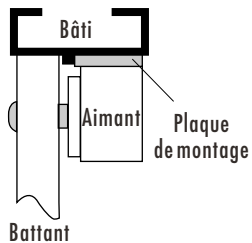
### Phase 3

Effectuer les perçages sur le dormant suivant le gabarit de la ventouse.



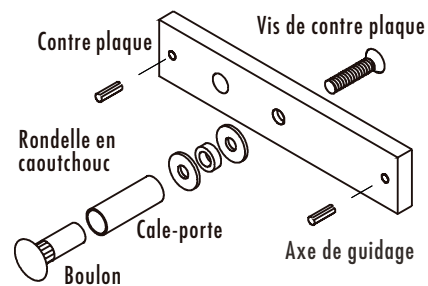
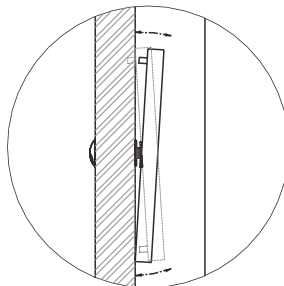
### Phase 4

Fixer la ventouse sur le dormant à l'aide de la plaque de montage.



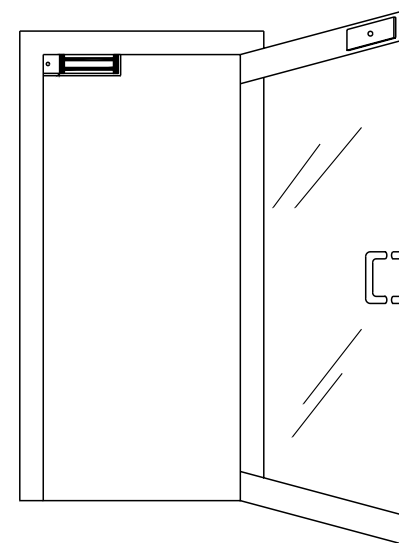
### Phase 5

Fixer la contre plaque sur la porte en utilisant la visserie et les accessoires d'origine.

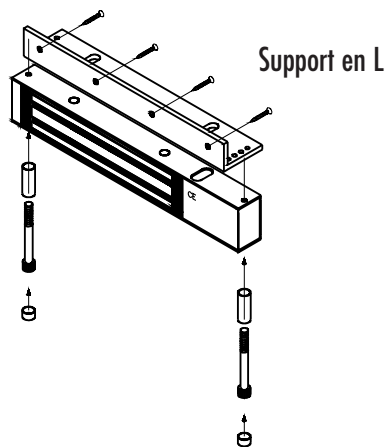


**Note:**

La vis centrale de la contre plaque doit être modérément serrée afin de laisser la contre plaque être flexible pour assurer un bon contact avec toute la surface de la ventouse

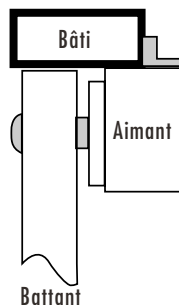


## ACCESSOIRES DE MONTAGE POUR PORTE POUSSANTE



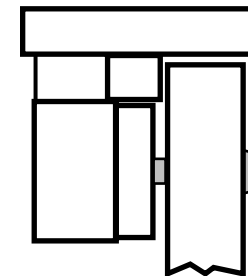
AML3 - AML5 Equerre de montage en L pour compenser la dimension trop faible d'un chambranle ou d'une imposte.

Support AMBC



AMBC Equerre plus étroite que l'AML, qui permet d'augmenter la dimension trop faible d'un chambranle ou d'une imposte.

AMB12 - AMB16

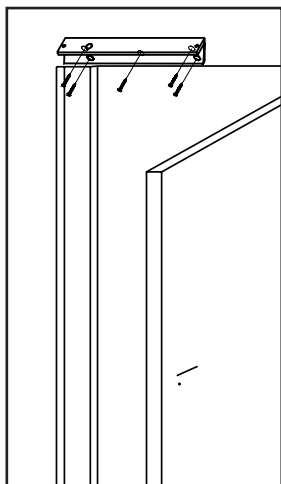


AMB12 - AMB16 Barre de compensation qui permet d'ajuster le montage d'une ventouse en saillie.

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE POUR PORTE TIRANTE

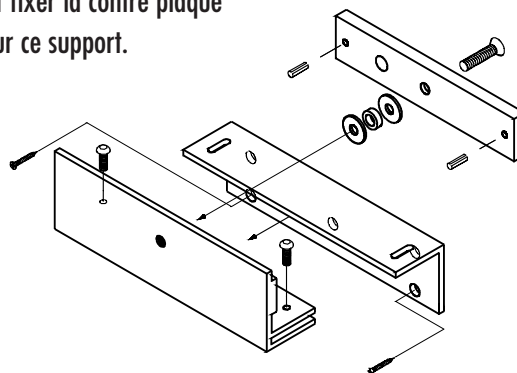
### Phase 1

Présenter et fixer le support AML sur le dormant au dessus de la porte. Fixer la ventouse sur le support AML.



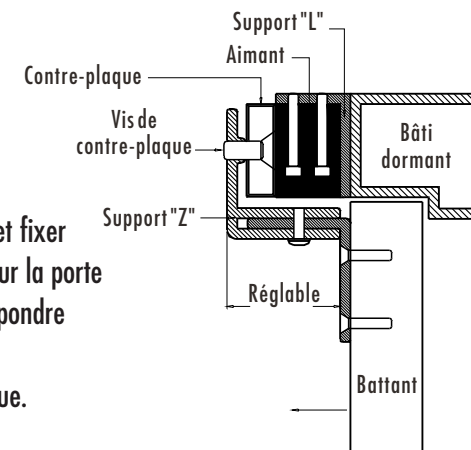
### Phase 2

Monter le support AMZ et fixer la contre plaque sur ce support.

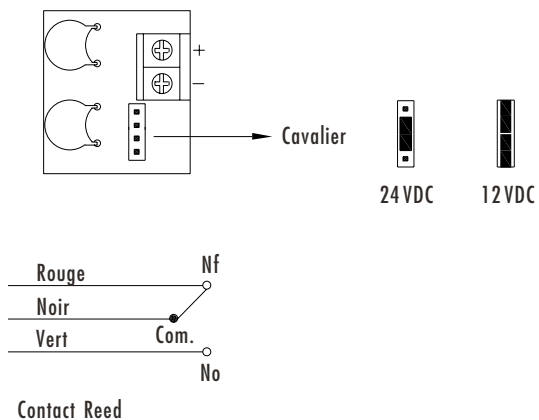


### Phase 3

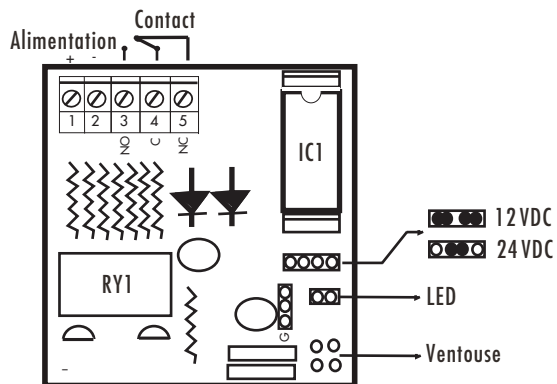
Fermer la porte et fixer le support AMZ sur la porte en faisant correspondre la ventouse et sa contre plaque.



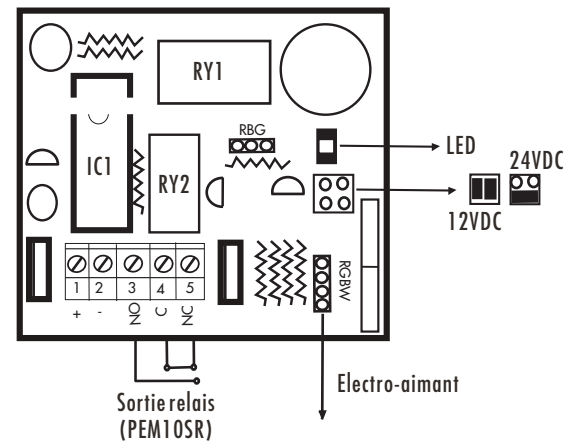
## INSTRUCTIONS DE BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE



PEM2SR

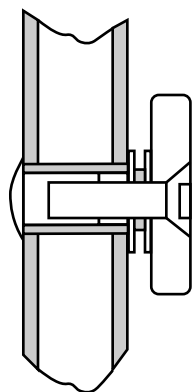


PEM3S - PEM3SR

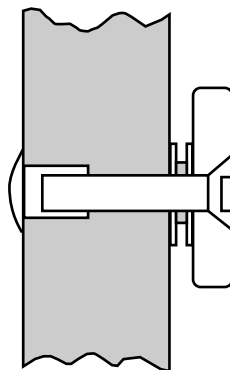


PEM5S - PEM5SR - PEM10S - PEM10SR

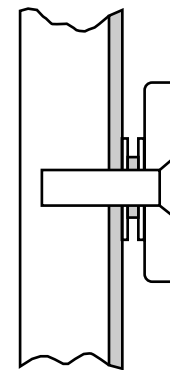
## INSTRUCTIONS DE MONTAGE DE LA CONTRE PLAQUE



**Porte métallique creuse**  
Percer un trou de 8 mm à travers la porte. Du côté du boulon hexagonal seulement, élargir le trou à 16 mm.

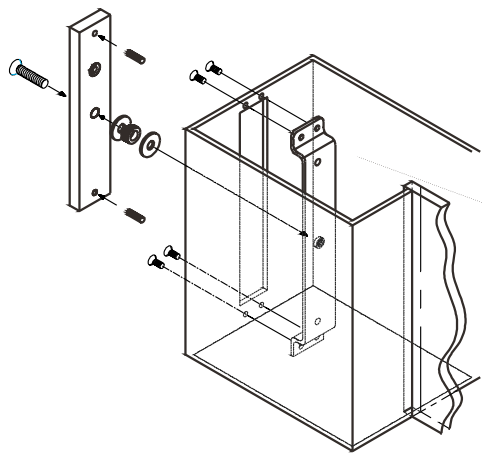


**Porte pleine**  
Percer un trou de 8 mm à travers la porte. Du côté du boulon hexagonal, percer un trou de 12,7 mm de diamètre et de 25 mm de profondeur.



**Porte blindée**  
Percer un trou de 6,8 mm et tarauder pour filetage M8-1,25.

### Montages spéciaux de la contre plaque :

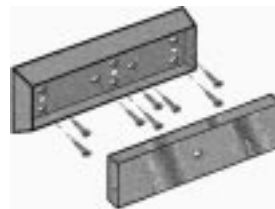


AME3 support pour encastrement de la contre plaque

AME3 Montage de la contre plaque encastree



AME3 support de contre-plaque pour PEM3E qui permet l'encastrement de la contre-plaque sur la porte.

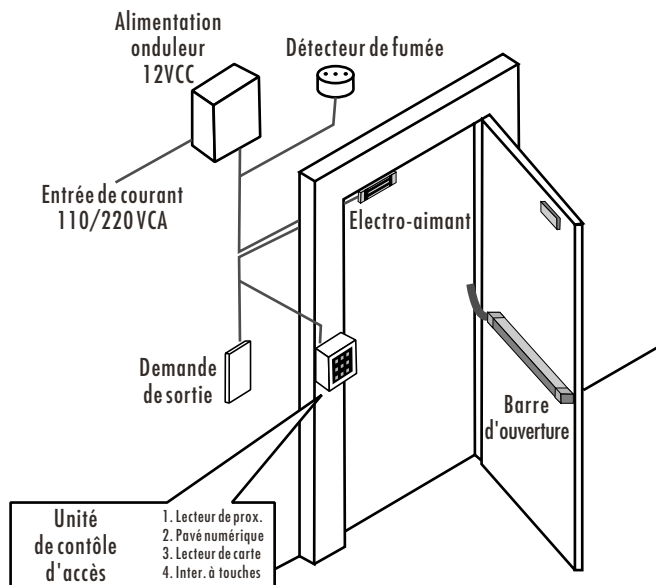


AMA3 permet de fixer la contre-plaque sur une porte qui ne peut pas être percée (Ex: porte coupe-feu, porte verre, etc.)



UBGP2 - UBG3/5 Support de contre-plaque pour porte verre de 8, 10 et 12 mm d'épaisseur.

### Système de contrôle d'accès



## Dépannage

Problème	Cause possible	Solution
Verrouillage de porte impossible	La ventouse magnétique ne reçoit pas de courant Vdc	<input type="checkbox"/> Vérifier que les fils sont raccordés solidement et aux bonnes bornes. <input type="checkbox"/> Vérifier que le courant est établi et qu'il fonctionne correctement. <input type="checkbox"/> Vérifier que la ventouse magnétique est reliée correctement au circuit.
Force de maintien réduite	La ventouse magnétique et la contre plaque ne correspondent pas bien	<input type="checkbox"/> Vérifier que la contre plaque est montée flexible, avec un serrage modéré de la vis centrale. <input type="checkbox"/> S'assurer que l'aimant et la contre plaque sont alignés correctement pour correspondre. <input type="checkbox"/> Vérifier que les surfaces de contact sont exemptes de salissures et de rouille.
	Tension basse ou réglage de tension incorrect	<input type="checkbox"/> S'assurer que la ventouse est bien alimentée par la tension correcte. <input type="checkbox"/> S'assurer que la ventouse est réglée sur la bonne tension.
Commutateur Reed HS	Réglage de tension de la diode secondaire	<input type="checkbox"/> Supprimer les diodes installées à travers la ventouse pour supprimer les « pointes ». (La ventouse est équipée d'un varistor d'oxyde métallique pour empêcher l'EMF).
	Le commutateur Reed de la ventouse et la contre plaque ne sont pas bien alignés	<input type="checkbox"/> Vérifier l'installation de la ventouse et de la contre plaque avec le gabarit fourni.

Pour tous autres problèmes, contactez votre revendeur

## NOS CONSEILS D'ENTRETIEN

**A faire :**

- Nettoyer la surface de la ventouse et de la contre-plaque avec un chiffon doux légèrement huilé.

**A ne pas faire :**

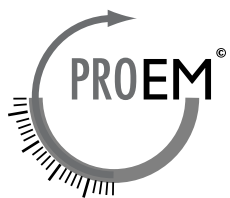
La ventouse et sa contre-plaque sont traitées contre la corrosion par un traitement du métal en surface. Toute agression mécanique de cette surface rendrait votre ventouse très sensible à la corrosion.

Par conséquent:

- Ne jamais entamer la surface de la ventouse ou de la contre plaque avec un outil pointu ou tranchant
- Ne jamais passer de produit abrasif sur la surface de la ventouse ou de la contre-plaque

FRANÇAIS

ENGLISH



ELECTROMAGNETIC LOCKS

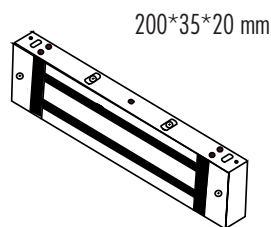
PROEM

APPARENT MOUNT SERIAL : PEM2SR, PEM3S, PEM3SR, PEM5S,  
PEM5SR, PEM10S ET PEM10SR

**INSTALLATION MANUAL**

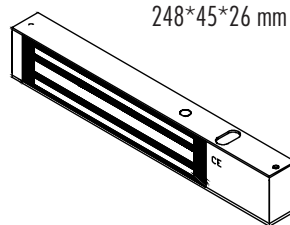


## Apparent Mount Electromagnetic Locks



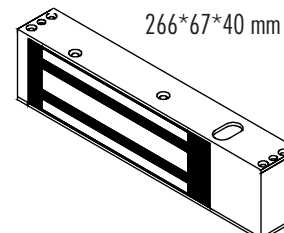
200\*35\*20 mm

PEM2SR



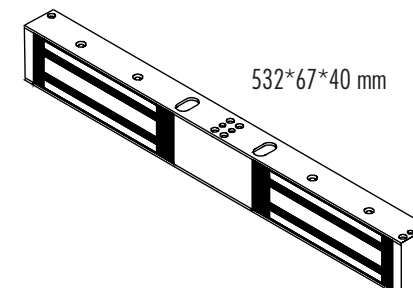
248\*45\*26 mm

PEM3S PEM3SR



266\*67\*40 mm

PEM5S PEM5SR



532\*67\*40 mm

PEM10S PEM10SR

<b>Force</b>	180 Kg	300 Kg	530 kg	2 x 530 kg	
<b>Voltage</b>	12/24 Vdc	12/24 Vdc	12/24 Vdc	12/24 Vdc	
<b>Current</b>	350/175 mA	500/250 mA	500/250 mA	2 x 500 / 2 x 250 mA	
<b>Signaling</b>	Contact reed	No	Contact reed + Led	No	Contact reed + Led
<b>Accessories</b>	AMZ2 - UBGp2	AMA3, AML3, AMZ3/5, AME3, UBGp3/5, UBGV3/5, AMB12, AMB16, AMBC	AMA5, AML5, AMZ3/5, UBGp3/5, UBGV3/5, AMB12, AMB16, AMBC		

### OUR INSTALLATION RECOMMENDATIONS

#### Electrical Installation

- The power supply of the lock must be Vdc regulated.
- The voltage at the terminals of the lock must be 12 Vdc or 24 Vdc minimum. It is recommended that the actual voltage should actually be 10 % higher.
- The power supply must be installed within 2 meters from the lock.
- If the previous rule can not be applied, the cross-section of the connection wires should be calculated according to the distance between the power supply and the lock.

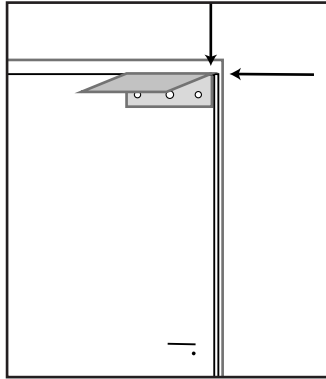
#### Mechanical Installation

- Always mount magnet on safe side of the door.
- Always use the original screws that do not affect the magnetic holding force. These screws are treated against corrosion.
- Use the enclosed assembly template to ensure the perfect alignment of the lock and the armature-plate.
- Follow the assembly instructions for the armature-plate and do not excessively tighten the central screw to ensure proper flexibility.

## INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR A "PUSH" DOOR

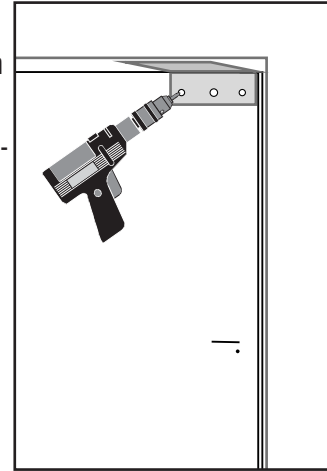
### Stage 1

Close the door. Fold the template along the dotted line with the text inside. Place the template complying with the direction. Align the template's folded part with the top of the door and make it slide horizontally toward the outer top angle of the door and of the door frame. Fix the template to the door with adhesive tape.



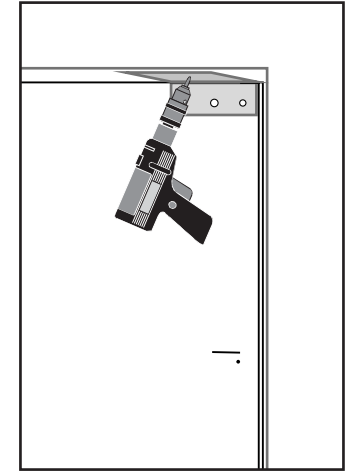
### Stage 2

Drill the holes on the door according to the armature-plate's template.



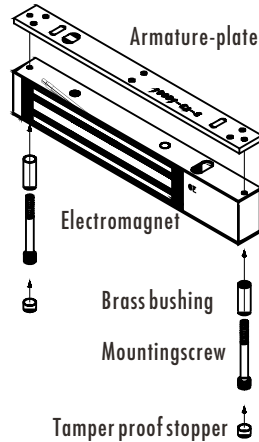
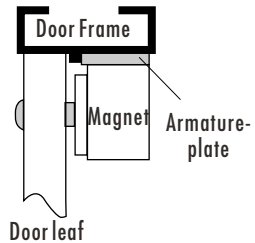
### Stage 3

Drill the holes on the door frame according to the magnet strip's template.



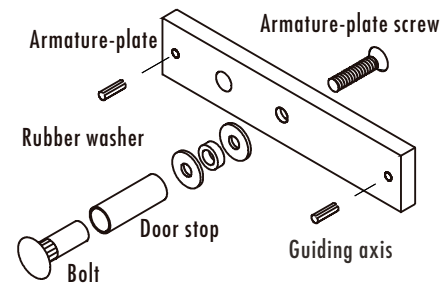
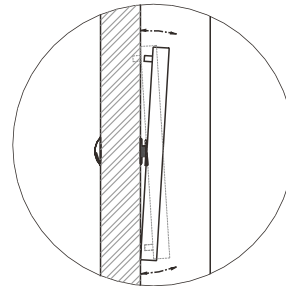
### Stage 4

Set the magnet on the door frame with the armature-plate.



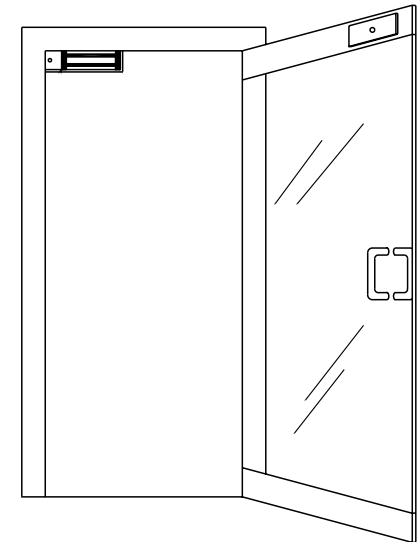
### Stage 5

Fix the armature-plate on the door using the origin screws and accessories.

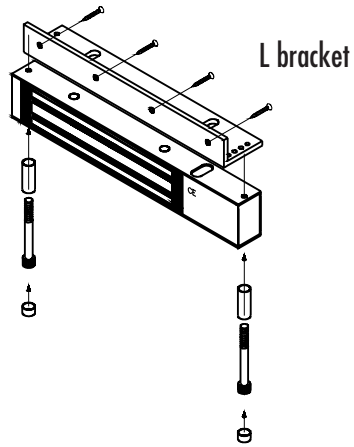


**Note:**

The armature-plate's central screw should not be excessively tightened so that the armature-plate remains flexible against the entire surface of the lock

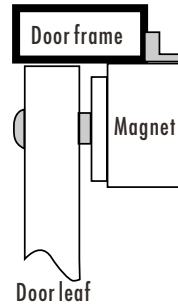


## "PUSH" DOOR MOUNTING ACCESSORIES



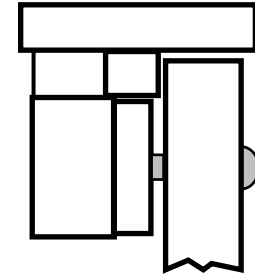
AML3 - AML5 L bracket square to compensate the too feeble dimension of a door frame or of an impost.

AMBC bracket



AMBC A square narrower than the AML that allows increasing the too feeble dimension of a door jamb or an impost.

AMB12 - AMB16

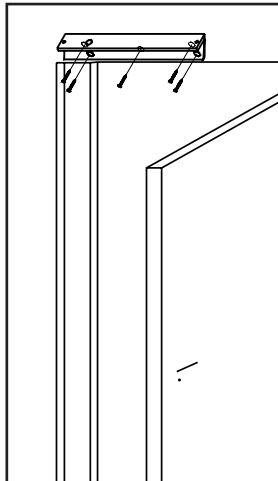


AMB12 - AMB16 A compensation bar that allows adjusting the mounting of a magnet strip jutting out.

## INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR A "PULL" DOOR

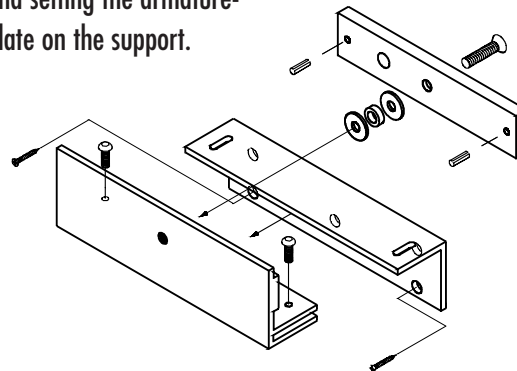
### Stage 1

Placing and setting the AML support on the door frame above the door. Fix the magnet on the AML bracket.



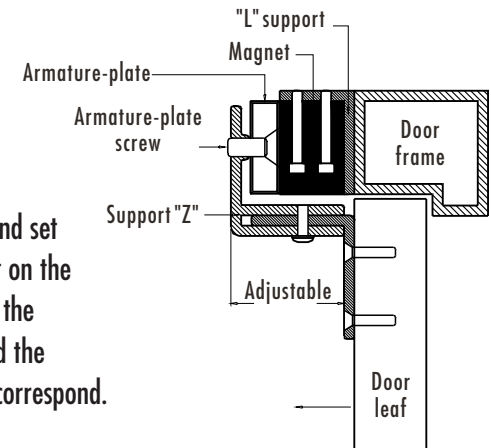
### Stage 2

Mounting the AMZ support and setting the armature-plate on the support.

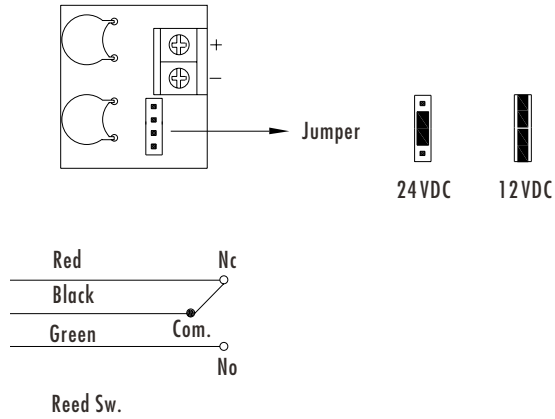


### Stage 3

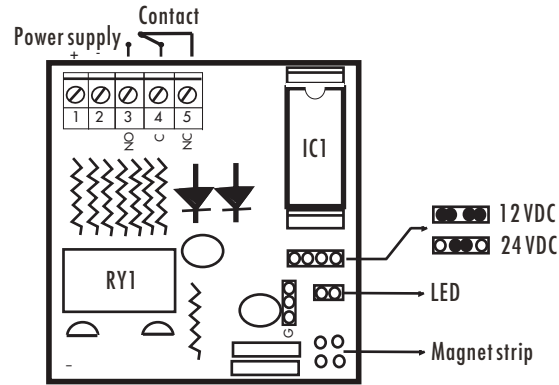
Close the door and set the AMZ support on the door by making the magnet strip and the armature-plate correspond.



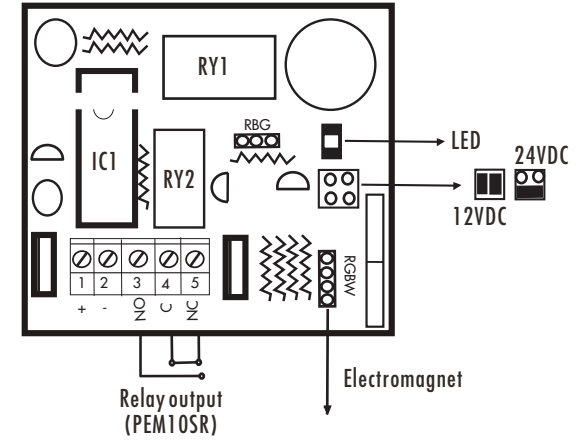
## ELECTRICAL CONNECTION INSTRUCTIONS



PEM2SR

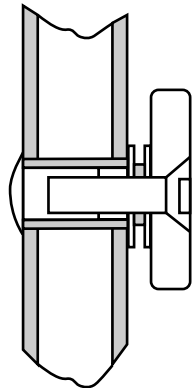


PEM3S - PEM3SR



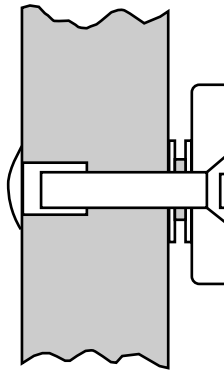
PEM5S - PEM5SR - PEM10S - PEM10SR

## ARMATURE-PLATE MOUNTING INSTRUCTIONS



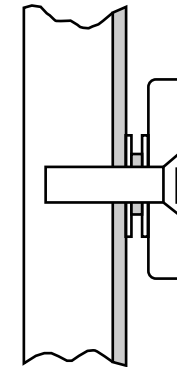
### Hollow metal door

Drill an 8 mm hole through the door. Only on the hexagon head bolt side, enlarge the hole to 16 mm.



### Solid door

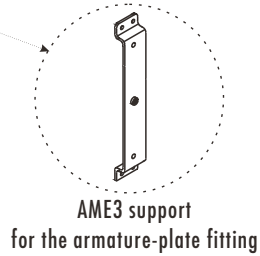
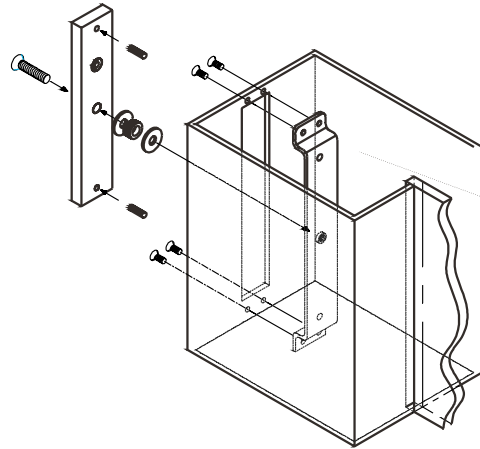
Drill an 8 mm hole through the door. On the hexagon head bolt side, drill a hole of 12.7 mm diameter and 25 mm in depth.



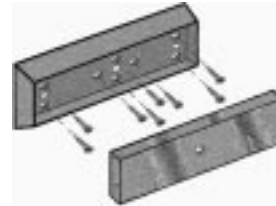
### Metal covered door

Drill an 6.8 mm hole and tap to thread M8-1.25.

### Special assemblies of the armature-plate:



AME3 Assemblies of the built-in armature-plate



AMA3 is designed to fasten armature-plate on door cannot be pierced (Ex: fire-door, glass door, etc.)

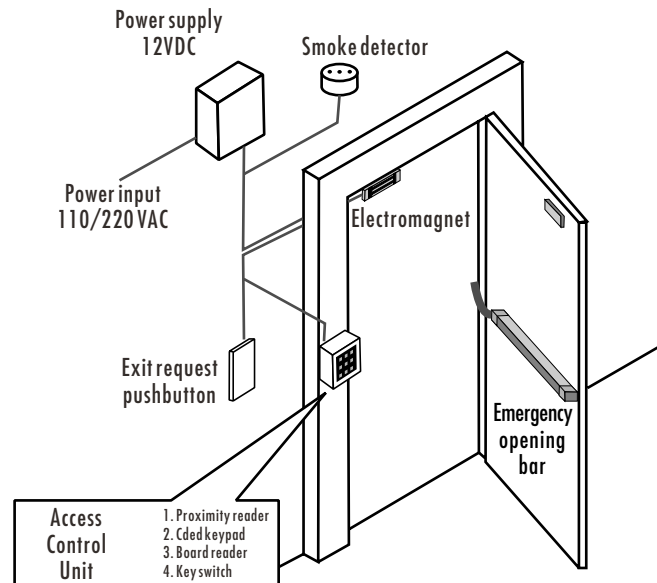


AME3 armature plate support for a flush mount on the door.



UBGP2 - UBGP3/5 universal glass door bracket to fasten armature plate on glass 8, 10 and 12 mm thickness.

### Assemblies of the access control unit



- Access Control Unit
- 1. Proximity reader
  - 2. Cded keypad
  - 3. Board reader
  - 4. Key switch

## Troubleshooting

Problem	Possible cause	Solution
Can not lock the door	The electromagnetic lock does not have any Vdc power supply	<input type="checkbox"/> Check that the wires are securely connected to the proper terminals. <input type="checkbox"/> Check that there is the appropriate power supply and that it works properly. <input type="checkbox"/> Check that the electromagnetic lock is properly connected to the circuit.
Reduced holding force	The electromagnetic lock and the armature-plate do not match perfectly	<input type="checkbox"/> Check that the armature-plate is flexibly assembled and that the central screw is not excessively tightened. <input type="checkbox"/> Make sure that the magnet and the armature-plate are properly aligned to match perfectly. <input type="checkbox"/> Check that there is no dirt or rust on the mating areas.
	Low voltage or bad voltage setting	<input type="checkbox"/> Make sure that the power supply of the lock is correct with the proper voltage. <input type="checkbox"/> Make sure that the voltage setting of the lock is correct.
Reed HS switch	Voltage setting of the secondary LED	<input type="checkbox"/> Remove the LEDs installed through the lock in order to remove the surges. (The lock is equipped with a metal oxide varistor to prevent any EMF).
	The Reed switch of the lock and the armature-plate are not properly aligned	<input type="checkbox"/> Check that the lock and the armature-plate are properly installed using the supplied template.

For any other problems, please contact your local reseller

## MAINTENANCE ADVICE

### To undertake:

- Clean the magnet's and the armature-plate's surface with a soft slightly oiled rag.

### Not to be done:

The magnet and the armature-plate are treated against corrosion by a processing of the metal's surface. Any mechanical aggression on that surface would render the magnet very sensitive to corrosion.

Consequently:

- Never cut into the magnet's or the armature-plate's surface with a pointed or cutting tool.
- Never clean the magnet or the armature-plate's surface with an abrasive product.