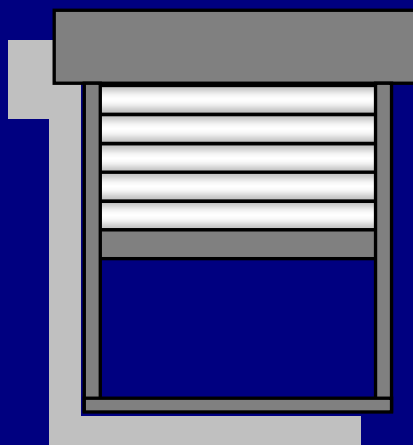




**DEPRAT**  
**MOTEUR DE PROGRÈS**

# GUIDE PRATIQUE **DE LA** MOTORISATION **DEPRAT**

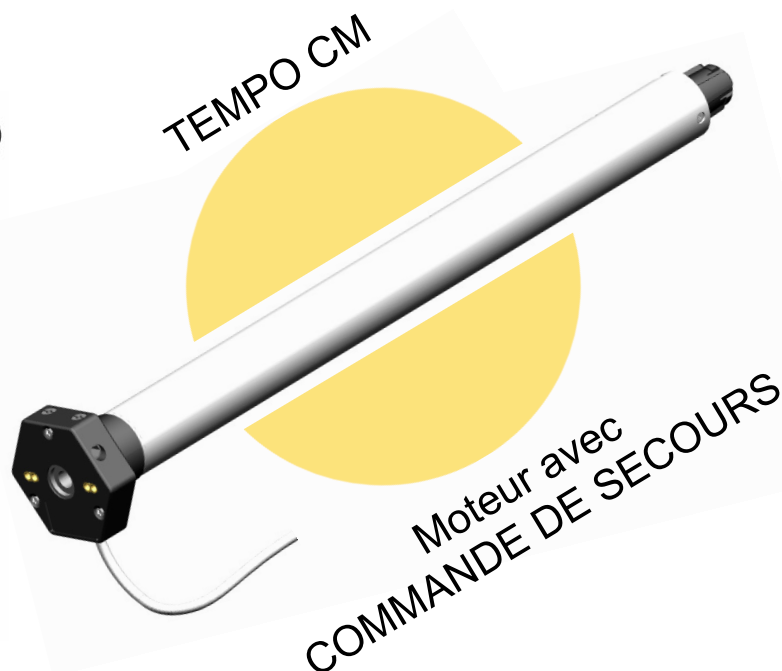
# N°10



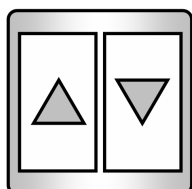
**DEPRAT TEMPO MECA**  
**DEPRAT TEMPO CM**

Document GPMD-TEMPO MECA-CM  
Index 01  
02-2011

# Les moteurs TEMPO MECA et TEMPO CM



## FILAIRE



Commande par  
inverseur



Fins de course  
MECANIQUES

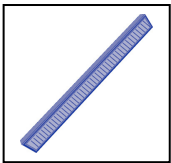
## Disponible en 6 puissances

COUPLE	8 Nm	15 Nm	20 Nm	30 Nm	40 Nm	50 Nm
PUISSANCE	110 W	125 W	150 W	190 W	220 W	230 W
INTENSITE	0,5 A	0,6 A	0,7 A	0,9 A	1 A	1,1 A

## MOTEURS MECANIQUES



Economique



Longueur réduite

- ♦ Seulement 477 mm pour le TEMPO MECA 8 Nm



Commande manuelle possible  
(Moteur TEMPO CM)

## FINS DE COURSE MECANIQUES

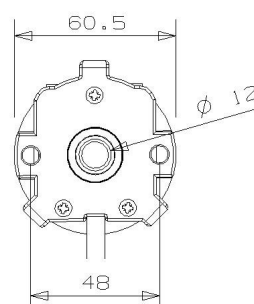
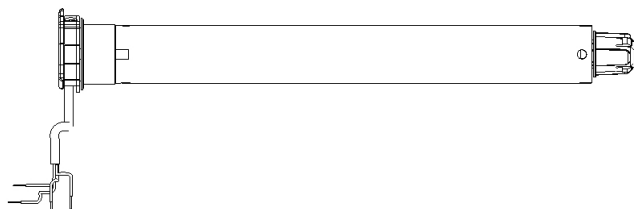


### FINS DE COURSE MECANIQUES

Réglage progressif des positions de fins de course par le biais de molettes de réglage situées sur la tête du moteur.

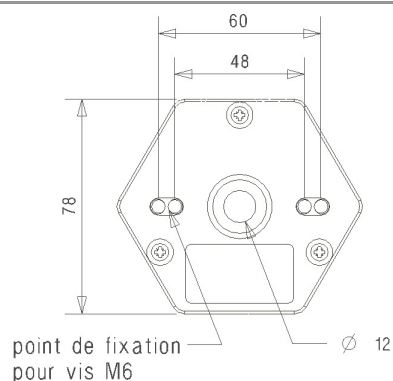
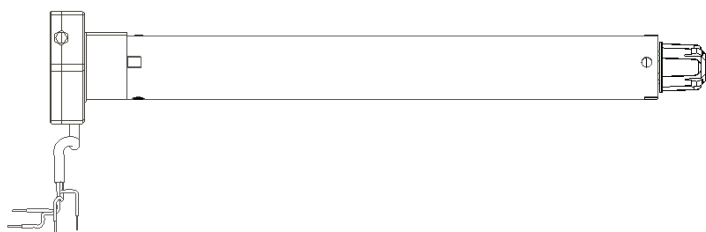
## Caractéristiques techniques

### Moteur TEMPO MECA

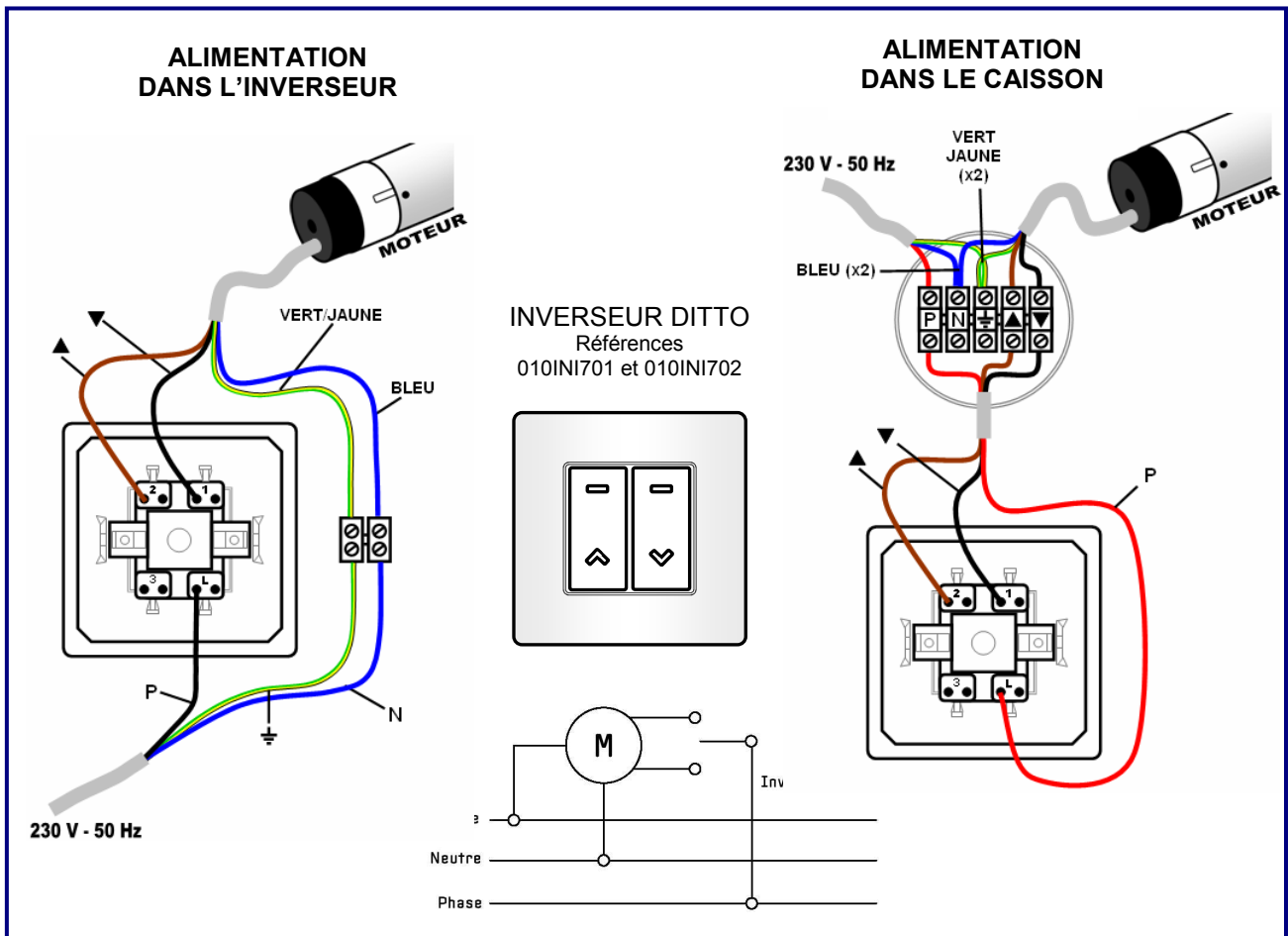


Domaine d'application	Moteur tubulaire destiné à la motorisation de volets roulants et de stores Usage temporaire
Cage fins de course	Mécanique
Capacité de la cage fins de course	
Moteur TEMPO MECA	13 tours
Moteur TEMPO CM	27 tours
Réglage fins de course	Molettes sur la tête moteur
Diamètre moteur	45 mm
Diamètre minimum du tube d'enroulement	50 mm jusqu'à 20 Nm – 60 mm de 30 à 50 Nm
Temps de fonctionnement	4 min
Sortie du câble	Radiale
Longueur du câble	2 m
Nombre de conducteurs	4
Section des conducteurs	0,75 mm <sup>2</sup>
Indice de protection	IPX4
Tension d'alimentation	230 V-50 Hz

### Moteur TEMPO CM

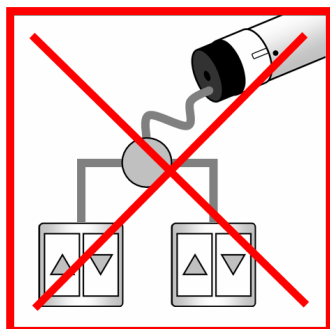


## Schéma de câblage

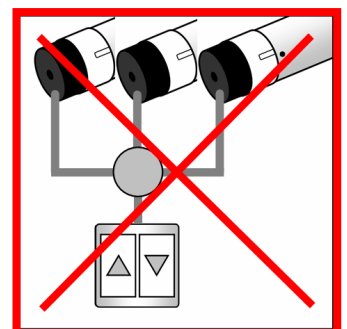


## Branchements interdits

Plusieurs points de commande



Branchement en parallèle de plusieurs moteurs

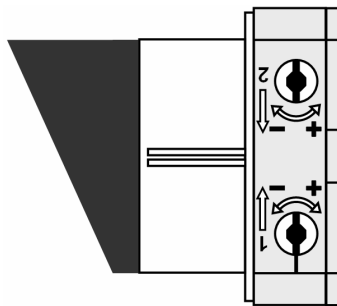
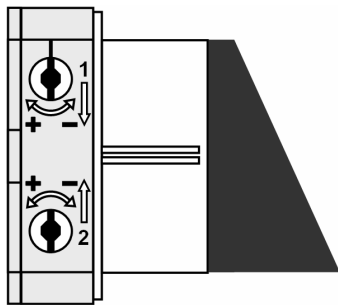


## Réglage des fins de course

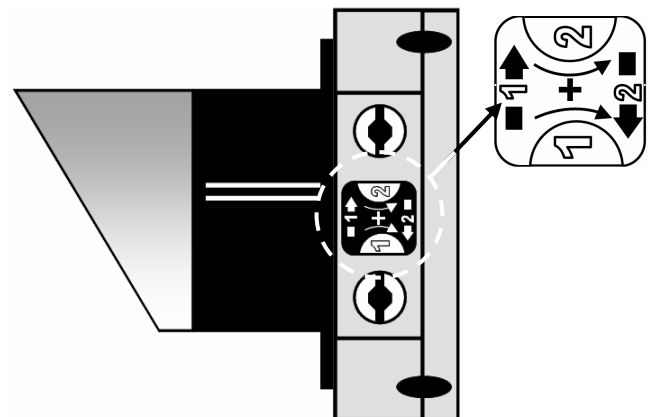
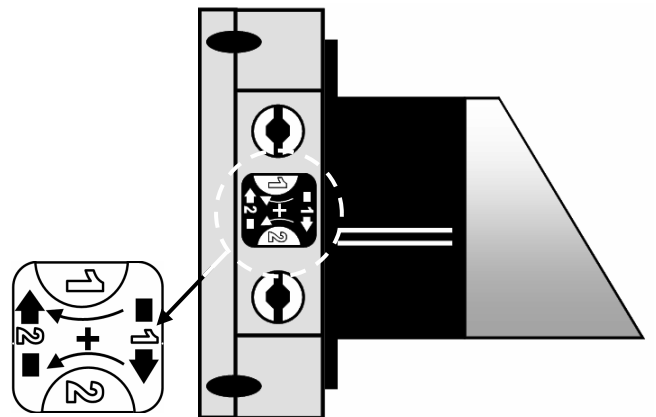


**LE REGLAGE NE PEUT S'EFFECTUER QUE SI LE MOTEUR EST INSTALLÉ DANS LE TUBE D'ENROULEMENT.**

Tête Moteur  
TEMPO MECA



Tête Moteur  
TEMPO CM



1. Raccordez le moteur à l'inverseur et à l'alimentation électrique.
2. Repérez, grâce aux flèches situées sur la tête moteur, la signification des sens de rotation. Cela dépend de l'orientation du moteur (tête à gauche ou tête à droite) et du sens d'enroulement (enroulement intérieur ou enroulement extérieur).
3. Pour augmenter la course du moteur, tournez vers le + la molette correspondant au sens de rotation à régler. Pour diminuer la course, tournez la molette vers le -.

Pour tourner les molettes, utilisez impérativement l'outil de réglage livré avec le moteur. L'utilisation d'une visseuse électrique est formellement interdite.

# Diagnostic

**Le moteur ne fonctionne pas !**

**1**

## VERIFIEZ LE CABLAGE

de l'inverseur  
de l'alimentation électrique

P 5

**2**

## TESTEZ L'ALIMENTATION ELECTRIQUE

**3**

## TESTEZ LE MOTEUR EN DIRECT

Au moyen de l'outil d'apprentissage  
Deprat Plus Réf. 050AP

**Remplacez le moteur**

## Les outils malins

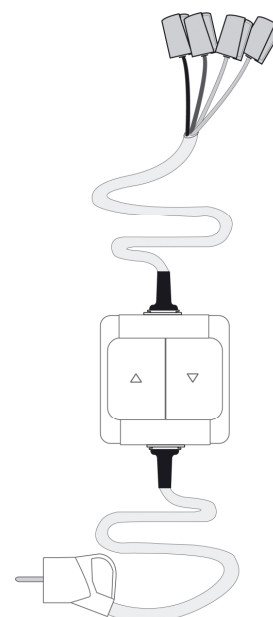
---

### LE CORDON D'APPRENTISSAGE DEPRAT PLUS

Référence : 050AP

Il permet le raccordement rapide et provisoire du moteur à l'alimentation électrique.

Attention, il ne possède pas de verrouillage et alimente le moteur dans les deux sens lorsqu'on appuie simultanément sur les touches Montée et Descente . Ne pas utiliser cette fonction avec le moteurs TEMPO MECA et TEMPO CM.



## Notes

---

Tous ces produits sont disponibles dans le catalogue Motorisation DEPRAT

---



### DEPRAT Jean SA

24, rue de la Papinerie - ZI Roubaix Est  
59115 LEERS

Service Commercial :

Tél. : 06 43 59 15 83 - Fax. : 04 50 89 06 56